

NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world®

BRUSNÁ ŘEŠENÍ PRO
SVAŘOVÁNÍ


SAINT-GOBAIN

OBSAH

ÚVOD

Brusiva značky Norton pro svařování...04
Přehled procesů.....05

Jak používat tuto příručku.....06
Příručka pro aplikace s uhlíkovou ocelí...08

Příručka pro aplikace s nerezovou ocelí..10
Příručka pro aplikace s hliníkem 12

ÚHLOVÁ BRUSKA

Řezací kotouče.....14
Brusné kotouče.....15
Fíbrové kotouče.....16

Lamelové kotouče.....18
Kotouče Rapid Strip.....19
Vysokopevnostní kotouče.....19

Kotouče Rapid Blend 20
Lamelové kotouče Rapid Prep.....21
Drátěné kartáče.....22

MINI BRUSKA

Rychloupínací kotouče.....24
Kotouče Rapid Strip.....25

Rapid Prep QCD 25
Rapid Blend QCD 25

Vysoko-pevnostní mini disky 26
Rapid Polish QCD.....26

BRUSKA

Kotouče Rapid Strip.....28
Kotouče Rapid Blend 28

Vysokopevnostní kotouče.....28
Lamelové kotouče.....30

Kazetové a spirálové brusné role 31
Stopková tělíska a tvrdokovové frézy.....32

PÁSOVÁ BRUSKA

Potahované brusné pásy 34

Netkané pásy.....36

RUČNÍ POUŽITÍ

Ruční podložky Beartex 38

Brusné archy.....38

Příruční role.....38

BRUSKA S DLOUHÝM KRKEM

Kotouče Rapid Blend 40

Vysokopevnostní kotouče Beartex.....40

STROJ SATINEX

Lamelové kotouče Beartex.....42

Čerpadlové manžety Beartex 43

ÚVOD

Značka Norton má už více než 135 let zkušeností s dodávkami vysoce kvalitních brusných řešení na řadu různých trhů. Ať už se jedná o kovovýrobu, výrobní procesy, přepravu, trh s náhradními díly pro automobily nebo výrobky pro stavbu a konstrukci, je našim prvořadým cílem spokojenost našich zákazníků.

Naše specializované týmy z globální sítě 60 zařízení ve více než 25 zemích a bohatými zkušenostmi sestavily tuto unikátní kompletní příručku pro všechna brusiva používaná během procesu svařování.

V této příručce najdete produkty vybrané předními odborníky v oboru. V každé fázi doporučujeme řešení pro jednotlivé části procesu; nabízíme vám nejvyšší kvalitu, nejúčinnější a nejefektivnější produkty pro vaši práci. Naše praktické přehledy procesů a komplexní matice produktů vám pomohou snadno najít správná řešení značky Norton.

Jsme tu, abychom vám pomohli zvýšit produktivitu a ziskovost vaší firmy, zpříjemňovali každý den a společně přetvářeli svět.



Nenechte si ujít!

Podívejte se na naše produktová videa na YouTube kanále značky Norton, vyhledejte Norton Abrasives EMEA a přihlaste se k odběru, abyste nikdy nezmeškali nové video.

V brožurě hledejte logo YouTubea podívejte se na produkt v akci

www.nortonabrasives.com

PŘEHLED PROCESŮ

Objevte videa, tipy a doporučení našich odborníků na adrese:
www.nortonabrasives.com

V této brožuře najdete řešení pro každý krok procesu svařování s použitím všech tří běžně průmyslově používaných kovů pro procesy MIG a TIG.

UHLÍKOVÁ OCEL

MIG SVAŘOVÁNÍ (svařování kovů
v ochranné atmosféře)



NEREZOVÁ OCEL

TIG SVAŘOVÁNÍ (svařování wolframovou
elektrodou v ochranné atmosféře)



HLINÍK

TIG nebo MIG SVAŘOVÁNÍ



JAK POUŽÍVAT TUTO PŘÍRUČKU



BAREVNÉ OZNAČENÍ STROJŮ

Každý stroj je barevně označený pro rychlé rozpoznání

ÚHLOVÁ BRUSKA

MINI BRUSKA

PÁSOVÁ BRUSKA

BRUSKA

RUČNÍ

BRUSKA S DLOUHÝM KRKEM

STROJE SATINEX

ECONOMY					
VULCAN					
- Excellent price vs. performance ratio - Aluminium oxide grain for fast material removal - Fast and controlled cut rate on thick material					
CARBON STEEL STAINLESS STEEL					
TYPE	DIMENSIONS (mm)	RECOMMENDED FOR	SPEC	PK QTY	ITEM No.
41	115 1,0 x 22,23	Fast cut on thin metal	A40 S	25	66252925431
	1,6 x 22,23	More control on thicker metal	A46 S	25	66252925432
	2,5 x 22,23	Longer life on thick stock	A30 S	25	66252925442
125	1,0 x 22,23	Fast cut on thin metal	A60 S	25	66252925433
	1,6 x 22,23	More control on thicker metal	A46 S	25	66252925434
	2,5 x 22,23	Longer life on thick stock	A30 S	25	66252925443
42	115 2,5 x 22,23	Longer life on thick stock	A30 S	25	66252925490
	125 2,5 x 22,23	Longer life on thick stock	A30 S	25	66252925491

BAREVNÉ OZNAČENÍ PODLE MATERIÁLU

Každý produkt je barevně označený podle vhodnosti pro uhlíkovou ocel, nerezovou ocel nebo hliník.

UHLÍKOVÁ OCEL

NEREZOVÁ OCEL

HLINÍK

DOPORUČENÍ PRO KOVY

U každého produktu je doporučení, které vám pomůže vybrat nejvhodnější brusivo pro vaši aplikaci.

VELMI
VHODNÉ



VHODNÉ



VHODNÉ PRO...

Naši odborníci přidali praktické tipy k jednotlivým produktům, aby doporučili správný produkt pro vaše požadavky na koncovou úpravu.

PŘÍRUČKY PRO MATERIÁLOVÉ APLIKACE

NORTON

SAINT-GOBAIN

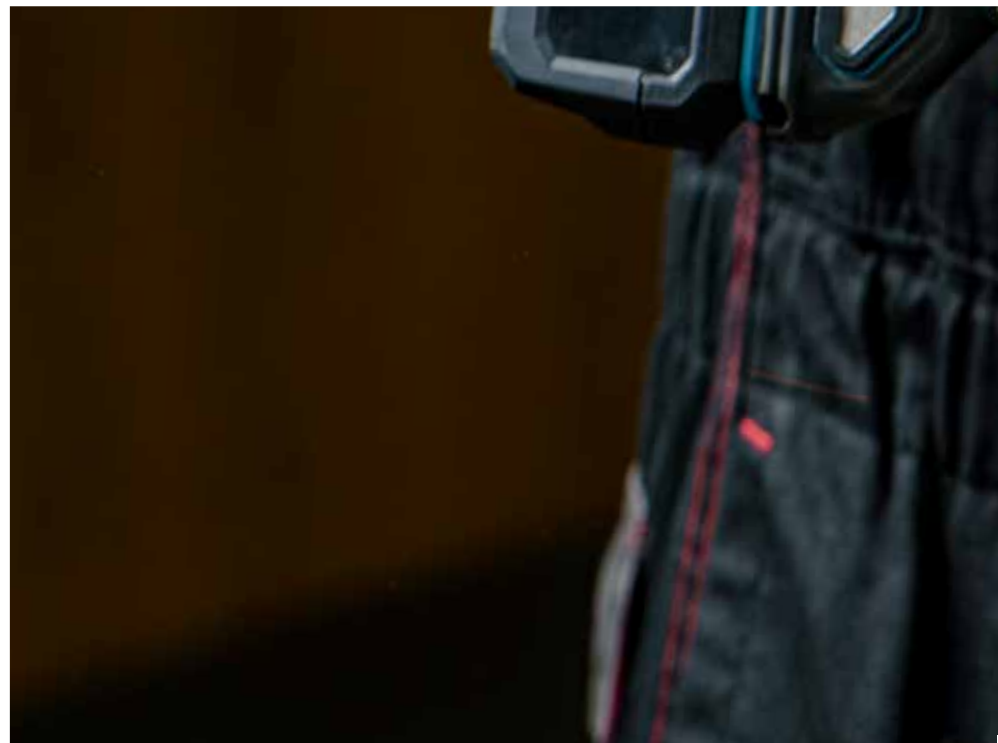
Naše praktické referenční příručky doporučují nejlepší produkt pro každý krok přípravy svařování a procesu dokončování uhlíkové oceli, nerezové oceli nebo hliníku.



PŘÍRUČKA

APRO APLIKACE S UHLÍKOVOU OCELÍ

Vybrali jsme naše nejlepší produkty vhodné pro vaše aplikační potřeby s uhlíkovou ocelí, od náročného broušení po lehké dokončování.



TYP PRODUKTU/ APLIKACE	ÚHLOVÁ BRUSKA						MINI BRUSKA	
	 ŘEZACÍ KOTOUČE STRANA 14	 BRUSNÝ KOTOUČ STRANA 15	 FÍBROVÝ KOTOUČ STRANA 16	 LAMELOVÝ KOTOUČ STRANA 17	 KOTOUČ RAPID STRIP STRANA 18	 KOTOUČ RAPID PREP STRANA 20	 DRÁTĚNÉ KARTÁČE STRANA 21	 RYCHLOUPÍNACÍ KOTOUČ STRANA 24
ŘEZÁNÍ	Vulcan	-	-	-	-	-	-	-
PŘÍPRAVA SPOJE – SRÁŽENÍ HRAN	-	Norton Quantum3	Norzon F827	Vulcan R842	-	-	-	XTreme R884 P
PŘÍPRAVA SVARU – ČIŠTĚNÍ	-	Norton Quantum3 LCG	-	-	Blaze Rapid Strip	-	-	-
ČIŠTĚNÍ PO SVAŘOVÁNÍ	-	Norton Quantum3 LCG	-	-	Blaze Rapid Strip	-	Zkosený kartáč z vlnitého drátu	-
ODSTRANĚNÍ SVARU	-	Norton Quantum3	Norzon F827	Vulcan R842	-	-	-	XTreme R884 P
SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU A VYHLAZENÍ	-	-	-	-	-	Vortex Rapid Prep Flap Disc	-	-



BRUSKA							PÁSOVÁ BRUSKA		RUČNÍ	
 STOPKOVÁ TĚLÍSKA STRANA 32	 RAPID STRIP QCD STRANA 25	 RAPID PREP QCD STRANA 25	 VYSOKOPEV NOSTNÍ STRANA 28	 KOTOUČ RAPID STRIP STRANA 28	 KOTOUČ RAPID BLEND STRANA 29	 LAMELOVÉ KOTOUČE STRANA 30	 TVRDOKOVOVÉ FRÉZY STRANA 32	 KAZETOVÉ BRUSNÉ ROLE STRANA 31	 PÁSY STRANA 34	 RUČNÍ PODLOŽKY STRANA 38
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Norton Quantum	-	-	-	-	-	-	Tvrdokovové Frézy	-	R976	-
Norton Quantum	Blaze Rapid Strip	-	-	Blaze Rapid Strip	-	BDX R207+	-	Blaze R920	-	-
Norton Quantum	-	-	Beartex Vysokopevnostní	Blaze Rapid Strip	Rapid Blend NEX	-	-	-	-	Beartex
-	-	-	-	-	-	-	Tvrdokovové Frézy	-	R976	-
-	-	Vortex Rapid Prep SCM	-	-	-	-	-	-	R976	-

PŘÍRUČKA

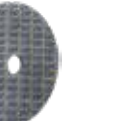
PRO APLIKACE S NEREZOVOU OCELÍ

Výběr produktu je rozhodující při každém kroku procesu svařování nerezové oceli, zejména v případě, kdy je požadovaným konečným výsledkem vysoce kvalitní povrchová úprava. Při hledání vhodných produktů pro všechny typy povrchové úpravy, od lineárního kartáčování po zrcadlově vyleštěný povrch, se řiďte naší jednoduchou procesní příručkou.



TYP PRODUKTU/ APLIKACE	ÚHLOVÁ BRUSKA								MINI BRUSKA		
	 ŘEZACÍ KOTOUČ STRANA 14	 FÍBROVÝ KOTOUČ STRANA 16	 LAMELOVÝ KOTOUČ STRANA 17	 RAPID STRIP DISC STRANA 18	 RAPID BLEND DISC STRANA 20	 RAPID POL- ISH DISC STRANA 20	 DRÁTĚNÉ KARTÁČE STRANA 21	 VYSOKOPE- VNOSTNÍ STRANA 18	 RYCHLOUPÍ- NACÍ KOTOUČ STRANA 24	 STOPKOVÁ TĚLÍSKA STRANA 32	 RAPID STRIP QCD STRANA 25
ŘEZÁNÍ	Norton Quantum3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PŘÍPRAVA SPOJE – SRÁŽENÍ HRAN	-	Norton Quantum F996	X-Treme Pro R928	-	-	-	-	-	Blaze R890 P	-	-
PŘÍPRAVA SVARU – ČIŠTĚNÍ	-	-	-	Blaze Rapid Strip	-	-	-	-	-	Norton Quantum	Blaze Rapid Strip
ČIŠTĚNÍ PO SVAŘOVÁNÍ	-	-	-	-	Rapid Blend NEX	-	Zkosený kartáč z vlnitého drátu	Beartex Vysokopevnostní	-	Norton Quantum	-
ODSTRANĚNÍ SVARU	-	Norton Quantum F996	X-Treme Pro R928	-	-	-	-	-	Blaze R890 P	-	-
SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU A VYHLAZENÍ	-	-	-	-	Vortex Rapid Blend 2SF	-	-	-	-	-	-
DOKONČOVÁNÍ	-	-	-	-	Rapid Blend NEX	Rapid Polish	-	-	-	-	-



			BRUSKA							PÁSOVÁ BRUSKA	RUČNÍ	BRUSKA S DLOUHÝM KRKEM	STROJ SATINEX
													
RAPID BLEND QCD	RAPID POLISH QCD	VYSOKOPE- VNOSTNÍ	VYSOKOPE- VNOSTNÍ	KOTOUČ RAP- ID STRIP	KOTOUČ RAPID BLEND	LAMELOVÉ KOTOUČE	KAZETOVÉ BRUSNÉ ROLE	TVRDOKOVOVÉ FRÉZY	PÁSY	RUČNÍ PODLOŽKY	KOTOUČE	KOTOUČE	
STRANA 25	STRANA 26	STRANA 26	STRANA 28	STRANA 28	STRANA 29	STRANA 30	STRANA 31	STRANA 32	STRANA 34	STRANA 38	STRANA 40	STRANA 42	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	Tvrdokovové Frézy	R996	-	-	-	
-	-	-	-	Blaze Rapid Strip	-	BDX R207+	Blaze R920	-	-	-	-	-	
Rapid Blend NEX	-	Vysokope- vnostní leštící kotouč	Beartex High Strength	Blaze Rapid Strip	Rapid Blend NEX	-	-	-	-	Beartex	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Vortex Rapid Blend 2SF	-	-	-	-	-	-	-	Tvrdokovové Frézy	R996	-	-	-	
Rapid Blend NEX	Rapid Polish	-	-	-	-	-	-	-	Vortex Rapid Prep	Beartex	Vortex 5AM, NEX 2SF	Beartex	

HLINÍK

PŘÍRUČKA PRO APLIKACE

Svařování hliníku představuje náročný proces – v naší pečlivě vybrané příručce najdete nejvhodnější brusné produkty, které vám pomohou efektivně řešit výzvy s ním spojené.



TYP PRODUKTU/ APLIKACE	ÚHLOVÁ BRUSKA				MINI BRUSKA		BRUSKA		PÁSOVÁ BRUSKA	RUČNÍ	
											
	ŘEZACÍ KOTOUČE STRANA 14	FÍBROVÝ KOTOUČ STRANA 16	VYSOKOPE- VNOSTNÍ STRANA 18	DRÁTĚNÉ KARTÁČE STRANA 21	QUICK CHANGE DISC STRANA 24	STOPKOVÁ TĚLÍSKA STRANA 32	VYSOKOPE- VNOSTNÍ STRANA 26	VYSOKOPE- VNOSTNÍ STRANA 28	TVRDOKOVOVÉ FRÉZY STRANA 32	PÁSY STRANA 34	RUČNÍ PODLOŽKY STRANA 38
ŘEZÁNÍ	ALU	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PŘÍPRAVA SPOJE – SRÁŽENÍ HRAN	-	F100 METAL	-	-	BDX	39C Vitrified	-	-	Tvrdokovové Frézy	R929	-
PŘÍPRAVA SVARU – ČIŠTĚNÍ	-	-	-	-	-	-	Vysokope- vnostní leštící kotouč	Beartex Vysokope- vnostní	-	-	Beartex
ČIŠTĚNÍ PO SVAŘOVÁNÍ	-	-	-	-	-	Norton Quantum	-	-	-	-	Beartex
ODSTRANĚNÍ SVARU	-	-	-	-	-	-	-	-	Tvrdokovové Frézy	R929	-
SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU A VYHLAZENÍ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	R929	-

ÚHLOVÁ BRUSKA

NORTON

SAINT-GOBAIN®

Od řezání a broušení při přípravě kovu pro svařování přes úběr materiálu až po sjednocování povrchu a leštění po svařování, společnost Norton má pro vás ten správný produkt.



VÝKON

NORTON QUANTUM3

- Keramické, samoostřící zrno pro nejrychlejší řezání a dlouhou životnost
- Vysoká přesnost řezání a snížené vibrace nabízí nejlepší výkon v dané třídě

UHLÍKOVÁ OCEL ✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



VYHLEDAT: Ultra tenké řezací kotouče Norton Quantum3

TYP	ROZMĚRY (mm)	VHODNÉ PRO	SPEC.	BALENÍ	POLOŽKA č.
41	115	1,0 x 22,23	Rychlost a komfort na tenkém kovu	NQ 60 ZZ	25 66253371347
		1,3 x 22,23	Rychlé řezání tenkého kovu	NQ 60 ZZ	25 66253371348
		1,6 x 22,23	Lepší kontrola na silnějším kovu	NQ 46 ZZ	25 66253371349
	125	1,0 x 22,23	Rychlost a komfort na tenkém kovu	NQ 60 ZZ	25 66253371350
		1,3 x 22,23	Rychlé řezání tenkého kovu	NQ 60 ZZ	25 66253371351
		1,6 x 22,23	Lepší kontrola na silnějším kovu	NQ 60 ZZ	25 66253371352
42	125	2,5 x 22,23	Delší životnost na silném materiálu	NQ 24 P	25 66252845954
		2,5 x 22,23	Delší životnost na silném materiálu	NQ 24 P	25 66252846125

ECONOMY

VULCAN

- Vynikající poměr ceny a výkonu
- Korundové zrno pro rychlý úběr materiálu
- Vysoká a kontrolovaná rychlost řezání silného materiálu

UHLÍKOVÁ OCEL ✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



TYP	ROZMĚRY (mm)	VHODNÉ PRO	SPEC.	BALENÍ	POLOŽKA č.
41	115	1,0 x 22,23	Rychlé řezání tenkého kovu	A60 S	25 66252925431
		1,6 x 22,23	Lepší kontrola na silnějším kovu	A46 S	25 66252925432
		2,5 x 22,23	Delší životnost na silném materiálu	A30 S	25 66252925442
	125	1,0 x 22,23	Rychlé řezání tenkého kovu	A60 S	25 66252925433
		1,6 x 22,23	Lepší kontrola na silnějším kovu	A46 S	25 66252925434
		2,5 x 22,23	Delší životnost na silném materiálu	A30 S	25 66252925443
42	125	2,5 x 22,23	Delší životnost na silném materiálu	A30 S	25 66252925490
		2,5 x 22,23	Delší životnost na silném materiálu	A30 S	25 66252925491

VÝKON

VULCAN

- Navrženo speciálně pro nerezovou ocel
- Vynikající poměr ceny a výkonu
- Silnější kotouče jsou ideální pro delší životnost a větší kontrolu v náročných aplikacích

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



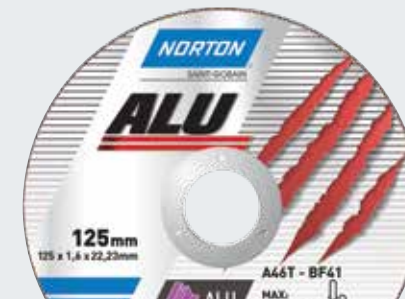
TYP	ROZMĚRY (mm)	VHODNÉ PRO	SPEC.	BALENÍ	POLOŽKA č.
41	115	1,0 x 22,23	Rychlé řezání tenkého kovu	A60 T INOX	25 66252833400
		1,6 x 22,23	Lepší kontrola na silnějším kovu	A46 T INOX	25 66252833401
		1,0 x 22,23	Rychlé řezání tenkého kovu	A60 T INOX	25 66252833402
	125	1,6 x 22,23	Lepší kontrola na silnějším kovu	A46 T INOX	25 66252833403
		2,5 x 22,23	Delší životnost na silném materiálu	A30 S INOX	25 66252833409
		2,5 x 22,23	Delší životnost na silném materiálu	A30 S INOX	25 66252833487
42	125	2,5 x 22,23	Delší životnost na silném materiálu	A30 S INOX	25 66252833489

VÝKON

ALU

- Speciálně navržený systém zrna a pojiva, určený k řezání hliníku a neželezných kovů bez zanášení.
- Zmírňuje zanášení a obušování kotouče pro rychlé a snadné řezání

HLINÍK ✓✓



TYP	ROZMĚRY (mm)	VHODNÉ PRO	SPEC.	BALENÍ	POLOŽKA č.
41	115	1,0 x 22,23	Rychlé řezání tenkého hliníku	A60 Q	25 66252828236
		1,6 x 22,23	Lepší kontrola na silnějším hliníku	A46 Q	25 66252828233
		1,0 x 22,23	Rychlé řezání tenkého hliníku	A60 Q	25 66252828237
	125	1,6 x 22,23	Lepší kontrola na silnějším hliníku	A46 N	25 66252828270
		1,6 x 22,23	Lepší kontrola na silnějším hliníku	A46 Q	25 66252828234
		2,5 x 22,23	Delší životnost na silném hliníku	A36 Q	25 66252828227

BRUSNÉ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

VÝKON

NORTON QUANTUM3

- Samoostřicí keramické zrna pro velký úběr materiálu a kratší dobu broušení
- Jeho použití je pohodlnější, únava rukou menším vibracím při řezání.

UHLÍKOVÁ OCEĽ



NEREZOVÁ OCEĽ



VYHLEDAT: Lehké a komfortní brusné kotouče Norton Quantum3

TYP	ROZMĚRY (mm)	VHODNÉ PRO	SPEC.	BALENÍ	POLOŽKA č.
27	115 7,0 x 22,23	Velký a rychlý úběr materiálu	NQ 24 P	10	66253371361
	125 7,0 x 22,23	Velký a rychlý úběr materiálu	NQ 24 P	10	66253371362
	115 4,2 x 22,23	Řezání a broušení	NQ 24 R	20	66253371356
	125 4,2 x 22,23	Řezání a broušení	NQ 24 R	20	66253371357
	115 3,0 x 22,23	Lehké a komfortní broušení	NQ 30 S	10	66252846608
	125 3,0 x 22,23	Lehké a komfortní broušení	NQ 30 S	10	66252846609

ECONOMY

VULCAN

- Vynikající poměr ceny a výkonu
- Ideální pro náročné aplikace



UHLÍKOVÁ OCEĽ



TYP	ROZMĚRY (mm)	VHODNÉ PRO	SPEC.	BALENÍ	POLOŽKA č.
27	115 6,4 x 22,23	Velký a rychlý úběr materiálu	A30 S	10	66252925522
	125 4,0 x 22,23	Větší komfort a kontrola	A30 S	10	66252925519
	6,4 x 22,23	Velký a rychlý úběr materiálu	A30 S	10	66252925526
	8,0 x 22,23	Zátěžové a dlouhá životnost	A30 S	10	66252925527



**STEJNÁ
HRA.**



**JINÁ
PRAVIDLA**

Brusné kotouče tak,
jak je neznáte.



LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING

**NORTON QUANTUM3
LEHKÉ A KOMFORTNÍ BROUŠENÍ (LCG).**

Tloušťka pouze 3 mm.
Rychlejší, plynulejší a přesnější při lehkém broušení.

VYZKOUŠEJTE LCG.

Požádejte o vzorek ještě dnes a sami poznáte rozdíl při lehkém broušení.

LAMELOVÝ NEBO FÍBROVÝ KOTOUČ

Pokud požadujete rychlý úběr materiálu, ale větší kontrolu a lepší povrchovou úpravu, než může nabídnou brusný kotouč, máte dvě možnosti; lamelové nebo fíbrové kotouče

FÍBROVÉ KOTOUČE JSOU NEVHODNĚJŠÍ:

- Potřebujete rychlý úběr materiálu
- Díl má rovné plochy, tvary nebo kontury, kterým se musí přizpůsobit
- Životnost brusiva není rozhodujícím faktorem
- Je důležitá cena brusiva

NEJLEPŠÍ TIP

Pokud brousíte rovný povrch nebo kontury, použijte měkkí unašeč, aby se mohl kotouč přizpůsobit tvaru povrchu. Dosáhnete lepší povrchové úpravy. Pokud chcete materiál odstraňovat co nejrychleji, použijte tvrdý unašeč. Zvýšíte tak tlak na kontaktní plochu a přitlačíte brusivo na materiál.

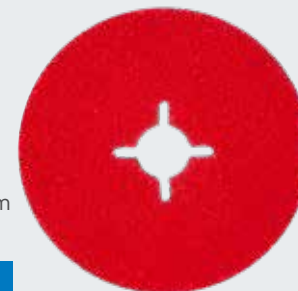
Pokud vyžaduje vysoce kvalitní povrchovou úpravu nerezové oceli, nepožívejte zrna o hrubosti vyšší než P60. Hrubé zrna zanechává hluboké škrábance, jejichž odstranění vyžaduje nemalé časové a finanční investice do produktů pro sjednocování povrchu.



VÝKON

NORTON QUANTUM F996

- Díky keramickému zrně s přetěrovou vrstvou je tento produkt ideální pro nerezovou ocel.
- Samoostřící zrna zajišťuje vysoký výkon a rychlé řezání po celou dobu životnosti kotouče, zatímco nadměrná vrstva zmenšuje objem tepla, které se hromadí na dílu, a zlepšuje se tak kvalita povrchu



UHLÍKOVÁ OCEL ✓		NEREZOVÁ OCEL ✓✓	
ROZMĚRY (mm)	ZRNI-TOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ POLOŽKA č.
115 x 22	36	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25 66623327494
	50	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25 66623327496
	60	Odstranění svaru s menším povrchovým poškozením	25 66623327497
	80	Odstranění staru v méně krocích až po hladkou povrchovou úpravu	25 66623327499
125 x 22	36	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25 66623327501
	50	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25 66623327502
	60	Odstranění svaru s menším povrchovým poškozením	25 66623327503
	80	Odstranění staru v méně krocích až po hladkou povrchovou úpravu	25 66623327504

ECONOMY

NORZON F827

- Vysoká rychlost úběru materiálu na karbonové oceli.
- Hrubé zrna je ideální pro rychlý a velký úběr materiálu, jemnější zrna doporučujeme, pokud požadujete hladkou povrchovou úpravu



UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓		NEREZOVÁ OCEL ✓	
ROZMĚRY (mm)	ZRNI-TOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ POLOŽKA č.
115 x 22	36	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25 63642539615
	50	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25 69957360053
	60	Odstranění svaru s menším povrchovým poškozením	25 63642539616
	80	Odstranění staru v méně krocích až po hladkou povrchovou úpravu	25 63642539617
125 x 22	36	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25 63642536483
	50	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25 63642539620
	60	Odstranění svaru s menším povrchovým poškozením	25 69957360057
	80	Odstranění staru v méně krocích až po hladkou povrchovou úpravu	25 63642539622

ECONOMY

METAL F100

- Tvrdé korundové brusivo, které je dobrou, nákladově efektivní volbou pro broušení hliníku a dalších měkkých kovů.

UHLÍKOVÁ OCEL ✓

HLINÍK ✓✓

ROZMĚRY (mm)	ZRNI- TOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA č.
115 x 22	24	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25	66623385738
	36	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25	66623385741
	60	Odstranění svaru s menším povrchovým poškozením	25	66623385748
	80	Odstranění staru v méně krocích až po hladkou povrchovou úpravu	25	66623385750
125 x 22	24	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25	66623385764
	36	Srážení hran nebo rychlý úběr materiálu	25	66623385768
	60	Odstranění svaru s menším povrchovým poškozením	25	66623385775
	80	Odstranění staru v méně krocích až po hladkou povrchovou úpravu	25	66623385776



NYLONOVÉ UNAŠEČE SE SKLOLAMINÁTOVOU VÝZTUŽÍ

- Pro náročnější broušení
- Hrubost 36 a jemnější

VELIKOST (mm)	HUSTOTA	ZÁVITŮ	MAX. OT./ MIN	BALENÍ	POLOŽKA č.
115	M14	PEVNÝ	13300	5	66623376727
125	M14	PEVNÝ	12200	5	66623376821
	5/8	PEVNÝ	12200	5	66623377068



NYLONOVÝ UNAŠEČ SE SKLOLAMINÁTEM

- Pro univerzální použití
- Hrubost 60 a jemnější

VELIKOST (mm)	HUSTOTA	ZÁVITŮ	MAX. OT./ MIN	BALENÍ	POLOŽKA č.
115	M14	TVRDÝ	13300	5	69957382828
	M14	STŘEDNÍ	13300	5	69957382825
125	M14	TVRDÝ	12200	5	69957382829
	M14	STŘEDNÍ	12200	5	69957382826



KERAMICKÉ ZRNO

VĚDA ZA VÝHODAMI:

Keramické zrno značky Norton bylo vyvinuto jako dokonalá kombinace tvrdosti a pevnosti pro řízené mikro štěpení zrna. Řízené mikro štěpení zrna zajišťuje neustálý nadbytek čerstvých, ostrých řezných hran při broušení, což zvyšuje efektivitu každého zrna až na více než 80 %.



HLAVNÍ VÝHODY

- Menší zatížení stroje
- Menší metalurgické poškození a vyšší kvalita dílů
- Menší únava obsluhy

**PRACUJTE RYCHLEJI, ALE NE TVRDĚJI
S KERAMICKÝM ZRNEM ZNAČKY NORTON QUANTUM**

LAMELOVÝ KOTOUČ

LAMELOVÉ KOTOUČE JSOU NEJVHODNĚJŠÍ:

- Potřebujete dlouhou životnost brusiva
- Je nutné zkrátit prostoje na výměnu kotoučů
- Potřebujete něco na způsob brusného kotouče s méně vibracemi
- Potřebujete pevný a univerzální kotouč
- Odhrotujete ostré hrany

NEJLEPŠÍ TIP

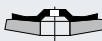
Doporučený úhel pro použití je asi 15 stupňů, lamely kuželových kotoučů mají sklon pod tímto úhlem. Při strmějším úhlu bude kotouč agresivnější, ale jeho hrana se rychle opotřebí. Bude příliš plytký a závit brusky M14 přijde do kontaktu s materiálem, který poškodí. Tlak je důležitý – příliš vysoký tlak produkuje nadměrné teplo a pálí brusné lamely, nedostatečný tlak nenaruší brusivo a neuvolní nové řezné hrany a způsobí obrousování.

VÝKON

NORTON X-TREME PRO R928

- Samoostřící zrno s přetěrovou vrstvou snižuje pálení a modrání obrobku.
- Pevný, sklolaminátový unašeč zajišťuje dlouhou životnost.
- Ideální pro práci s nerezovou ocelí, kdy je důležitá rychlost i kvalita.



UHLÍKOVÁ OCEĽ ✓		NEREZOVÁ OCEĽ ✓✓	
ROZMĚRY (mm)	ZRNI-TOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ POLOŽKA č.
115 x 22 	40	Velký a rychlý úběr materiálu	10 66261143333
	60	Velký a rychlý úběr materiálu	10 66261143336
	80	Odstranění staru v méně krocích až po hladkou povrchovou úpravu	10 66261143337
125 x 22 	40	Velký a rychlý úběr materiálu	10 66261143339
	60	Velký a rychlý úběr materiálu	10 66261143340
	80	Odstranění staru v méně krocích až po hladkou povrchovou úpravu	10 66261143341

ECONOMY

VULCAN R842

- Univerzální produkt s vynikajícím poměrem ceny/ výkonu pro náročné a hrubé aplikace na uhlíkové oceli.
- Sklolaminátový unašeč zajišťuje dlouhou životnost produktu.



UHLÍKOVÁ OCEĽ ✓✓			
ROZMĚRY (mm)	ZRNI-TOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ POLOŽKA č.
115 x 22 	40	Velký a rychlý úběr materiálu	10 63642502311
	60	Velký a rychlý úběr materiálu	10 63642502312
	80	Odstranění staru v méně krocích až po hladkou povrchovou úpravu	10 63642502313
125 x 22 	40	Velký a rychlý úběr materiálu	10 63642502315
	60	Velký a rychlý úběr materiálu	10 63642502317
	80	Odstranění staru v méně krocích až po hladkou povrchovou úpravu	10 63642502318

VÝKON

BLAZE RAPID STRIP R9101

- Vydrží dvakrát déle než ostatní keramické kotouče
- Nejlepší volba pro odstraňování rzi a zbytkového materiálu
- Rychlý a agresivní bez poškození kovu

UHLÍKOVÁ OCEL



NEREZOVÁ OCEL



VYHLEDAT:
Kotouč Blaze Rapid Strip

TVAR	ROZMĚRY (mm)	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	POLOŽKA Č.
Plochý	115 x 22	Čištění a odstraňování okují a barvy	12000	10	66623303783
	125 x 22	Čištění a odstraňování okují a barvy	11000	10	66623303916
Konický	125 x 22	Čištění a odstraňování okují a barvy	12000	10	66261118630

VÝKON

VYSOKOPEVNOSTNÍ KOTOUČ F2303

- Vysokopevnostní nylon pro delší životnost při tvarových aplikacích
- Otevřená struktura zabraňuje zanášení

UHLÍKOVÁ OCEL



NEREZOVÁ OCEL



HLINÍK



ROZMĚRY (mm)	HRUBOST	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	POLOŽKA Č.
115 x 22	Střední	Příprava a čištění svaru	12000	10	66261020549
125 x 22	Střední	Příprava a čištění svaru	12000	10	78072702394

NEČISTOTY

Kotouče Blaze Rapid Strip a vysokopevnostní kotouče jsou ideální pro rychlé odstraňování povrchových nečistot, jako jsou okuje, rez a nečistoty jako je barva nebo koroze před svařováním, aby byl zajištěn čistý svar.



ČIŠTĚNÍ SVARŮ

Při některých aplikacích není nutné odstranit svar před dalším lakováním nebo zpracováním. V takových případech je žádoucí šetrné očištění svaru, odstranění popálení a nečistot, aniž by došlo k odstranění materiálu.



VÝKON

VORTEX RAPID BLEND U2305

- Vysoce výkonné brusivo pro dlouhou životnost
- Méně kroků ke kvalitě konečné povrchové úpravy
- Přizpůsobivá struktura zajišťuje jednotnou povrchovou úpravu
- Nejlepších výsledků dosáhnete při 6 000 ot./min

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



[VYHLEDAT:](#)
Kotouč Vortex Rapid Blend

TVAR	ROZMĚRY (mm)	HRUBOST	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	POLOŽKA č.
Plochý	115 x 12 x 22	5AM	Lehké broušení, čištění	12000	10	66254429268
	125 x 12 x 22	5AM	Lehké broušení, čištění	12000	10	66254496323

ECONOMY

RAPID BLEND NEX

- Nabízí vysoce kvalitní, lesklou povrchovou úpravu
- Nové kotouče 3SF mají vyšší hustotu pro delší životnost a zachování tvaru
- Nejlepších výsledků dosáhnete při 6 000 ot./min

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



[VYHLEDAT:](#)
Kotouč Norton Rapid Blend

TVAR	ROZMĚRY (mm)	HRUBOST	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	POLOŽKA č.
Plochý	115 x 12 x 22	NEX 2SF	Předleštěný povrch	12000	10	66261020546
	115 x 12 x 22	NEX 3SF	Předleštěný povrch	12000	10	66254461726
	125 x 12 x 22	NEX 2SF	Předleštěný povrch	12000	10	66254496320
	125 x 12 x 22	NEX 3SF	Předleštěný povrch	12000	10	77696067125

4 KROKY K ZRCADLOVĚ LESKLÉMU NEREZOVÉMU POVRCHU

KROK 1



Odstraňte svarový materiál lamelovým kotoučem Norton Quantum P60

KROK 2



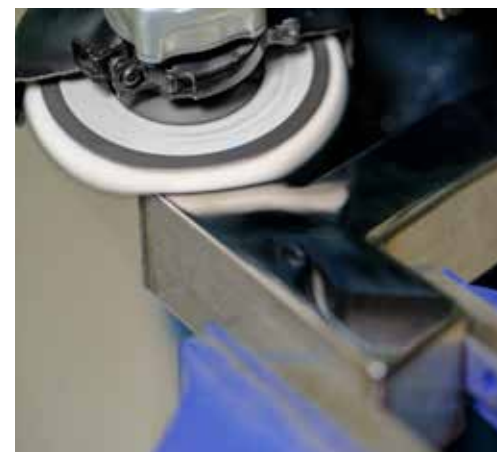
Odstraňte škrábance kotoučem Vortex Rapid Blend 5AM. Nejlepších výsledků dosáhnete, když snížíte otáčky brusky na 6–7 000 ot./min.

KROK 3



Vyhladte povrch kotoučem NEX 2SF, který zajistí lesklý, předleštěný povrch. Nejlepších výsledků dosáhnete, když snížíte otáčky brusky na 6 000–7 000 ot./min.

KROK 4



Použijte plstěná leštící podložka s leštící pastou a pomalými, pravidelnými pohyby při nízkých otáčkách (2–3 000 ot./min) jemně rozleštěte a vyleštěte materiál do zářivého zrcadlového lesku.

VÝKON

LAMELOVÉ KOTOUČE VORTEX RAPID PREP SCM

- Lamelová konstrukce nabízí dlouhou životnost a odolnost
- Zrno Vortex s technologií Clean Bond™ pro méně šmouh

UHLÍKOVÁ OCEL ✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



VYHLEDAT:
Norton Vortex Rapid Prep

TVAR	KÓD CAP	HRUBOST	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	POLOŽKA Č.
115 x 22	S2203	Hrubý	Čištění, jemné odhroťování	12200	10	66261130726
	S2303	Střední	Sjednocování povrchu	12200	10	66261130773
	S2403	Jemný	Vyhlazení	12200	10	66261130776
	S2503	Velmi jemný	Dokončování	12200	10	66261130777
125 x 22	S2203	Hrubý	Čištění, jemné odhroťování	12200	10	66261130779
	S2303	Střední	Sjednocování povrchu	12200	10	66261130780
	S2403	Jemný	Refining	12200	10	66261130781
	S2503	Velmi jemný	Dokončování	12200	10	66261130782

VÝKON

VORTEX RAPID PREP SCM SAMOSVORNÝ, ODNÍMATELNÝ, STŘEDOVÝ OTVOR

- Technologie Clean Bond™ pro méně šmouh
- Dosáhnete povrchu bez otřepů v méně krocích a bez poškození základního materiálu

UHLÍKOVÁ OCEL ✓

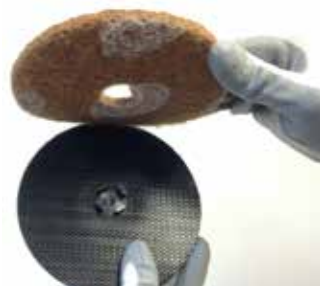
NEREZOVÁ OCEL ✓✓



TVAR	KÓD CAP	HRUBOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA Č.
115 x 22	S2103	Ex Hrubý	Úběr materiálu	25	66623378983
	S2203	Hrubý	Úběr materiálu	25	66623378984
	S2303	Střední	Sjednocování povrchu	25	66623378987
	S2403	Jemný	Vyhlazení	25	66623378990
	S2503	Velmi jemný	Dokončování	25	66623379028
125 x 22	S2103	Ex Hrubý	Úběr materiálu	25	66623378982
	S2203	Hrubý	Úběr materiálu	25	66623378985
	S2303	Střední	Sjednocování povrchu	25	66623378988
	S2403	Jemný	Vyhlazení	25	66623378991
	S2503	Velmi jemný	Dokončování	25	66623379029

SAMOSVORNÝ UNAŠEČ SE STŘEDICÍM ČEPEM

VELIKOST (mm)	HUSTOTA	ZÁVITŮ	BALENÍ	POLOŽKA Č.
115	M14	Střední	1	77696076935
125	M14	Střední	1	77696076941



SAMOSVORNÝ UNAŠEČ

VELIKOST (mm)	HUSTOTA	ZÁVITŮ	BALENÍ	POLOŽKA Č.
115	M14	Střední	1	69957382846
115	5/8	Střední	1	63642595937
125	M14	Střední	1	69957382841
125	5/8	Střední	1	63642595938



VÝKON

RAPID POLISH F0005

- Filcová lešticí podložka T29 pro hladký povrch bez škrábanců
- Nejlépších výsledků dosáhnete při 2 000 ot./min

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



TVAR	TYP	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	POLOŽKA Č.
115 x 22	XFLD	Zrcadlové leštění nerezové oceli	8500	10	66254481899
125 x 22	XFLD	Zrcadlové leštění nerezové oceli	7700	10	63642573692

LEŠTICÍ SMĚSI

BARVA	DIM WxLxH	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA Č.
Zelená	55 x 160 x 38	Lesklý povrch, hliník a nerezová ocel	1	7660739108
Bílá	55 x 160 x 38	Vysoce lesklý povrch, nerezová ocel, hliník a neželezné kovy	1	7660739109

VÝKON

VLNITÉ HRNCOVÉ KARTÁČE

- Použití na velkých plochách pro rychlé stranění nečistot
- Kryt chrání před odletujícími úlomky

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



D x A L (mm)	VELIKOST BRUSKY (mm)	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA č.
75 x M14 T22	115 & 125	Uhlíková ocel	1	66261103046
75 x M14 T22	115 & 125	Nerezová ocel	1	66261103171

ECONOMY

SPLETENÉ HRNCOVÉ KARTÁČE

- Ideální pro agresivní čištění rozsáhlé rzi, rozstřiku po svařování a barvy
- Pro rychlé čištění velkých, rovných ploch použijte miskový kartáč

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



D x A L (mm)	VELIKOST BRUSKY (mm)	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA č.
65 x M14 T20	115 & 125	Uhlíková ocel	1	66254406095
65 x M14 T20	115 & 125	Nerezová ocel	1	66254406068

VÝKON

SPLETENÉ RADIÁLNÍ KARTÁČE

- Výkonné odstraňování rzi, barvy, koroze a rozstřiků svaru
- Kruhový tvar je ideální pro těžko přístupné oblasti a rohy

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



D x A L (mm)	VELIKOST BRUSKY (mm)	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA č.
115 x 6 x 22,2 T22	115 & 125	Uhlíková ocel	1	63642581151
115 x 6 x 22,2 T22	115 & 125	Nerezová ocel	1	63642581639
125 x 6 x 22,2 T23	115 & 125	Uhlíková ocel	1	63642581157
125 x 6 x 22,2 T23	115 & 125	Nerezová ocel	1	63642581640



MINI BRUSKA

NORTON

SAINT-GOBAIN

Menší sestra úhlové brusky, mini bruska, je ideální pro práci na malých plochách a v těsných prostorech. Náš upevňovací systém SpeedLok™ umožňuje rychlou výměnu kotoučů s cílem maximalizovat produktivitu a minimalizovat prostoje.



KOTOUČE SPEEDLOK™ PRO MINI ÚHLOVÉ BRUSKY

Upevňovací systémy bez použití nástrojů umožňují rychlou výměnu kotoučů s cílem maximalizovat produktivitu a minimalizovat prostoje. Ideální pro lehké až středně náročné broušení, sjednocování a dokončování na malých nebo těžko přístupných místech.

Systém upevnění SpeedLok pevně uchytí kotouč k ušateči bez klouzání nebo uvolnění při použití. Dvoutlačítkové systémy upevnění (TR nebo TS) zajišťují, že je kotouč správně vystředěný a bez vibrací.



VYHLEDAT: Mini úhlová bruska Norton



VÝKON

BLAZE R980P

- Nejlepší volba pro nerezovou ocel s přetěrovou vrstvou pro snížení produkovaného tepla
- Keramické zrna rychle odstraňuje materiál



UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓					
NEREZOVÁ OCEL ✓✓					
VELIKOST (mm)	ZRNI-TOST	VHODNÉ PRO	ROZSAH OTÁČEK	BALENÍ	TR TS
50	36	Srážení hran & odstranění svaru	5700 až 13400	50	63642597039 69957390698
	50	Srážení hran & odstranění svaru		50	63642597045 69957390699
	60	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	63642597050 69957390700
	80	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	63642597052 69957390701
75	36	Srážení hran & odstranění svaru	3800 až 8900	50	63642597053 69957390702
	50	Srážení hran & odstranění svaru		50	63642597057 69957390703
	60	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	63642597060 69957390704
	80	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	63642597062 69957390705

ECONOMY

X-TREME R844P

- Samoostřící zrna ze zirkonového korundu plus
- Agresivní řez a delší životnost
- Vysoká rychlost úběru materiálu při náročných aplikacích



UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

VELIKOST (mm)	ZRNI-TOST	VHODNÉ PRO	ROZSAH OTÁČEK	BALENÍ	TR	TS
50	36	Srážení hran & odstranění svaru	5700 až 13400	50	63642560882	63642549747
	50	Srážení hran & odstranění svaru		50	69957389455	69957360306
	60	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	63642556396	63642549748
	80	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	63642560884	63642549749
75	36	Srážení hran & odstranění svaru	3800 až 8900	50	63642560886	63642549605
	50	Srážení hran & odstranění svaru		50	69957389465	69957360307
	60	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	63642560887	63642539858
	80	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	63642560888	69957360313

ECONOMY

BDX ARY19

- Pro obtížně broušitelné materiály, které vyžadují ekonomickou volbu
- Odolný proti opotřebení hran a třepení



UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

HLINÍK ✓✓

VELIKOST (mm)	ZRNI-TOST	VHODNÉ PRO	ROZSAH OTÁČEK	BALENÍ	TR	TS
50	36	Srážení hran & odstranění svaru	5700 až 13400	50	63642586683	63642586651
	60	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	69957389332	63642586656
	80	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	63642586687	63642586660
75	60	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou	3800 až 8900	50	63642586731	63642586699
	80	Odstraňování svarů s hladší povrchovou úpravou		50	63642586733	63642586705

VÝKON

BLAZE RAPID STRIP

- Vydrží dvakrát déle než ostatní keramické kotouče
- Nejlepší volba pro odstraňování rzi a zbytkového materiálu
- Rychlý a agresivní bez poškození kovu

UHLÍKOVÁ OCEĽ ✓✓

NEREZOVÁ OCEĽ ✓✓



VELIKOST (mm)	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	TR
50	Příprava a čištění svaru	20000	25	66623303912
75	Příprava a čištění svaru	15000	25	66261096557

VÝKON

VORTEX RAPID PREP SCM

- Pryskyřicový systém Clean Bond™ pro jednotný povrch beze šmouh
- Nejlepší volba pro čištění a přípravu

UHLÍKOVÁ OCEĽ ✓✓

NEREZOVÁ OCEĽ ✓



VELIKOST (mm)	HRU- BOST	KÓD CAP	VHODNÉ PRO	BALENÍ	TR
50	X Hrubý	S2103	Čištění, jemné odhroťování	50	66623378336
	Hrubý	S2203	Čištění, jemné odhroťování	50	66623378340
	Střední	S2303	Sjednocoání povrchu	50	66623378342
	Jemný	S2403	Vyhlazení	50	66623378345
	Velmi jemný	S2503	Dokončování	50	66623378347
75	X Hrubý	S2103	Čištění, jemné odhroťování	25	66623378337
	Hrubý	S2203	Čištění, jemné odhroťování	25	66623378341
	Střední	S2303	Sjednocoání povrchu	25	66623378343
	Jemný	S2403	Vyhlazení	25	66623378346
	Velmi jemný	S2503	Dokončování	25	66623378348

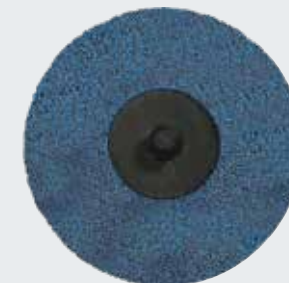
VÝKON

VORTEX RAPID BLEND U2305

- Uzavřená struktura pro rychlé sjednocování povrchu
- Drží tvar na všech površích včetně tvarů a kontur

UHLÍKOVÁ OCEĽ ✓

NEREZOVÁ OCEĽ ✓✓



VELIKOST (mm)	HRU- BOST	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	TR
50 x 6	3AM	Deburring, blending, cleaning	22000	60	66254428237
	5AM	Deburring, blending, cleaning	22000	60	66254413660
75 x 3	5AM	Deburring, blending, cleaning	18000	40	66261093556
75 x 6	3AM	Deburring, blending, cleaning	18000	40	66254428238
	5AM	Deburring, blending, cleaning	18000	40	66254413661

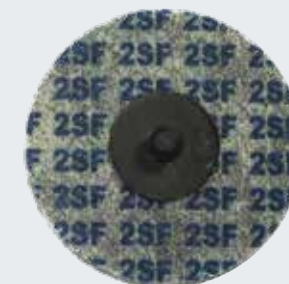
ECONOMY

RAPID BLEND NEX

- Nabízí vysoce kvalitní, lesklou povrchovou úpravu
- Jemný karbid křemíku a pružná konstrukce s jednotnou hustotou pro hladké sjednocování povrchu/dokončování

UHLÍKOVÁ OCEĽ ✓

NEREZOVÁ OCEĽ ✓✓



VELIKOST (mm)	HRUBOST	KÓD CAP	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	TR
50	2S Jemný	U4401	Sjednocoání povrchu, leštění a dokončování	22000	10	63642585677
	3S Jemný	U4401	Sjednocoání povrchu, leštění a dokončování	22000	10	66254473613
75	2S Jemný	U4401	Sjednocoání povrchu, leštění a dokončování	15000	10	63642585691
	3S Jemný	U4401	Sjednocoání povrchu, leštění a dokončování	15000	10	66254473614

VÝKON

VYSOKOPEVNOSTNÍ LEŠTICÍ KOTOUČ

- Tuhý, přesto přizpůsobivý, odolává roztržení na otřepch a ostrých hranách
- Prémiové korundové zrno pro agresivní sjednocení povrchu a čištění bez šmouh

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓

HLINÍK ✓✓



VELIKOST (mm)	HRUBOST	KÓD CAP	VHODNÉ PRO	BALENÍ	TR
50	Střední A	F2303	Tvrdé, náročné odstraňování nečistot	50	636242585924
	Velmi jemný A	F2506	Sjednocování povrchu a čištění	50	08834163987
75	Střední A	F2303	Tvrdé, náročné odstraňování nečistot	50	08834164065
	Velmi jemný A	F2506	Sjednocování povrchu a čištění	50	63642585932

VÝKON

RAPID POLISH

- Vysoce kvalitní filc pro použití s lešticí pasty, která zajišťuje zrcadlový lesk

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



VELIKOST	HRUBOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ	TR
50	Střední A	Zrcadlové leštění nerezové oceli	50	63642587165
75	Střední A	Zrcadlové leštění nerezové oceli	50	63642587167

LEŠTICÍ PASTY

BARVA	ROZMĚRY WxLxH	VHODNÉ PRO	BALENÍ	TR
Zelená	55 x 160 x 38	Lesklý povrch, hliník a nerezová ocel	1	7660739108
Bílá	55 x 160 x 38	Vysoce lesklý povrch, nerezová ocel, hliník a neželezné kovy	1	7660739109

GUMOVÝ UNAŠEČ PRO MINI BRUSKU

- Vřetenno 6 mm

VELIKOST (mm)	ZÁVITŮ	MAX. OT./MIN	BALENÍ	TR	TS
50	Střední	19000	1	7660717817	63642501157
	Tvrký	19000	1	63642586931	63642586926
75	Střední	12800	1	63642556631	7660707384
	Tvrký	12800	1	66254401460	63642586932

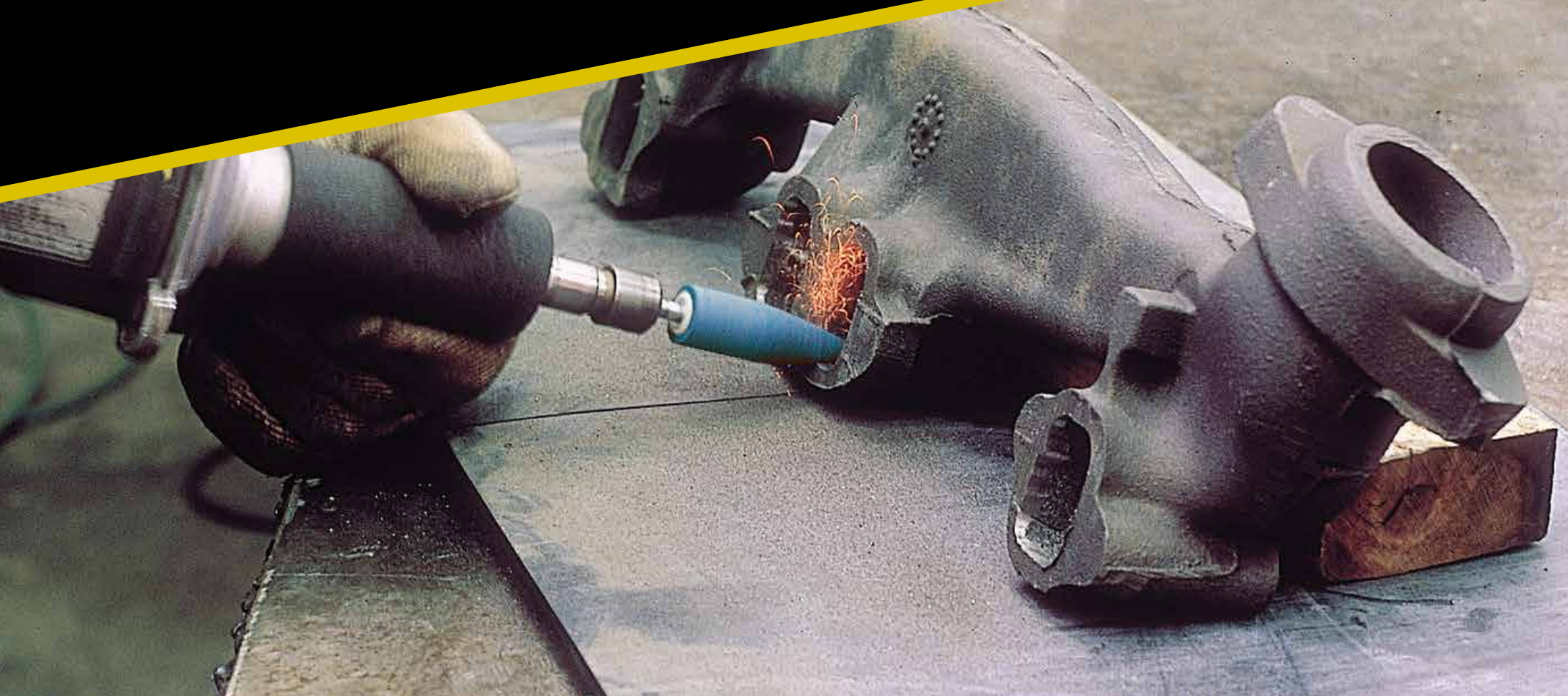


NORTON

SAINT-GOBAIN

BRUSKA

Přímé brusky jsou univerzální a přizpůsobitelné stroje. V této části najdete produktová řešení pro vše od odstraňování svarů přes broušení vnitřních průměrů po dosahování lineárních povrchů kovů.



VÝKON

KOTOUČE BLAZE RAPID STRIP

- Vydrží dvakrát déle než ostatní kotouče pro odstraňování starého nátěru
- Nejlepší volba pro odstraňování rzi a zbytkového materiálu
- Rychlý a agresivní bez poškození kovu

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



ROZMĚRY (mm) PRŮMĚR x Š x B	KÓD CAP	VHODNÉ PRO	MAX. OT./ MIN	BALENÍ	POLOŽKA č.
STANDARDNÍ					
100 x 13 x 12	R9101	Příprava a čištění svaru	8000	25	66623304856
150 x 13 x 12	R9101	Příprava a čištění svaru	8000	15	66261099378
200 x 13 x 12	R9102	Příprava a čištění svaru	4500	5	66623393517*
VŘETENOVÉ					
100 x 13 x 6	R9101	Příprava a čištění svaru	8000	5	66623378059
150 x 13 x 8	R9101	Příprava a čištění svaru	5500	10	66623334482

* Na objednání

VÝKON

KOTOUČE VORTEX RAPID BLEND U2305

- Vysoce výkonné brusivo a dlouhá životnost
- Méně kroků ke kvalitě konečné povrchové úpravy
- Přizpůsobivá struktura pro jednotnou povrchovou úpravu

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



VYHLEDAT: Norton
Finishing Stainless Steel

ROZMĚRY (mm) PRŮMĚR x Š x B	HRUBOST	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	POLOŽKA č.
STANDARDNÍ					
75 x 6 x 6	VOR-5AM	Sjednocování povrchu a vyhlazování	18000	40	66254414832
125 x 6 x 22	VOR-5AM	Sjednocování povrchu a vyhlazování	9000	20	66254488602
150 x 6 x 25	VOR-5AM	Sjednocování povrchu a vyhlazování	7500	8	66254414167
VŘETENOVÉ					
150 x 13 x 8	3AM	Sjednocování povrchu	8000	10	66623375067



ECONOMY

VYSOKOPEVNOSTNÍ KOTOUČE BEARTEX

- Vysokopevnostní nylon je odolný proti roztržení a ideální pro tvarové aplikace, které vyžadují pružnost
- Otevřená struktura zabraňuje zanášení a pojiva odolná proti šmouhám zajišťují lesklý saténový povrch

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓

HLINÍK ✓✓



ROZMĚRY (mm) PRŮMĚR x Š x B	KÓD CAP	HRUBOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA č.
100 x 8	F2303	Střední	Příprava a čištění svaru	10	66254429562
150 x 12	F2303	Střední	Příprava a čištění svaru	10	77696087534
	F2506	Velmi jemný	Sjednocování povrchových nedostatků	10	77696087535
200 x 12	F2303	Střední	Příprava a čištění svaru	10	77696087536
	F2506	Velmi jemný	Sjednocování povrchových nedostatků	10	77696087537

ECONOMY

RAPID BLEND NEX

- Nabízí vysoce kvalitní, lesklou povrchovou úpravu
- Jemný karbid křemíku a pružná konstrukce s jednotnou hustotou pro hladké sjednocování povrchu/dokončování

UHLÍKOVÁ OCEL



NEREZOVÁ OCEL



ROZMĚRY (mm) PRŮMĚR x Š x B	KÓD CAP	HRUBOST	VHODNÉ PRO	MAX. OT./MIN	BALENÍ	POLOŽKA Č.
STANDARDNÍ						
75 x 6 x 6	U4401	NEX-2SF	Předleštěný povrch	12100	10	63642585768
	U4401	NEX-3SF	Předleštěný povrch	12100	10	63642571113
125 x 6 x 22	U4401	NEX-2SF	Předleštěný povrch	6000	20	66254488603
	U4401	NEX-3SF	Předleštěný povrch	6000	20	66254489419
150 x 25 x 25	U4401	NEX-2SF	Předleštěný povrch	5000	5	63642585795

STANDARDNÍ KOTOUČE UPÍNACÍMI TRNY

ROZMĚRY (mm) PRŮMĚR x Š x B	PRŮMĚR VŘETENA (mm)	BALENÍ	POLOŽKA Č.
< 150 x 13 x 12	6	1	07660707022
< 200 x 13 x 12	8	1	07660707023





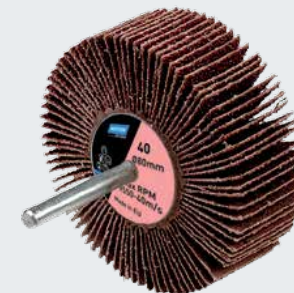
ECONOMY

BDX R207 PLUS

- Vynikající rychlost řezání i při nízkém tlaku
- Dobrý poměr ceny a výkonu
- Doporučujeme pro lineární povrchovou úpravu uhlíkové oceli

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



ROZMĚRY (mm) PRŮMĚR x Š x T	ZRNÍ- TOST	VHODNÉ PRO	DOPORUČENÉ OTÁČKY	BALENÍ POLOŽKA č.	
40 x 20 x 6	40	Velký úběr materiálu	7100 až 12000	10	63642539938
	60	Střední stock removal		10	63642546771
	80	Lehký úběr materiálu		10	63642546768
60 x 30 x 6	40	Velký úběr materiálu	7100 až 12000	10	63642536737
	60	Střední stock removal		10	63642531868
	80	Lehký úběr materiálu		10	63642531865
80 x 30 x 6	40	Velký úběr materiálu	5700 až 9500	10	69957360911
	60	Střední stock removal		10	63642531867
	80	Lehký úběr materiálu		10	63642533096

VÝKON

BLAZE R920

- Keramické korundové zrno pro rychlé řezání a dlouhou životnost
- Nadměrná vrstva pro chladné řezání nerezové oceli



UHLÍKOVÁ OCEL



NEREZOVÁ OCEL



ROZMĚRY

(mm) ZRNÍ-
BS x D x U TOST VHODNÉ PRO OT./MIN BALENÍ POLOŽKA Č. KÓD UPÍNACÍHO TRNU

STRAIGHT ZPE

80	Rohy a hrany	8800 až	50	66261128990	63642556791
120	Rohy a hrany	13200	50	66261128999	
80	Rohy a hrany	6000 až	50	66261128992	63642556791
120	Rohy a hrany	9000	50	66261129001	

SPIRAL ZSPI

10 x 38 x 3	60	Malé plochy a kanály	11500 až 17200	50	66261129486	63642556791
	80	Malé plochy a kanály		50	66261129493	
	120	Malé plochy a kanály		50	66261129501	

BS = průměr základny D = délka B = otvor



OCELOVÝ UPÍNACÍ TRN PRO KAZETOVÉ ROLE

KOTOUČE (mm)

PRŮMĚR x DÉLKA	PR. HRÍDELE (mm)	BALENÍ	POLOŽKA Č.
3 x 19	6	1	63642556790
3 x 25	6	1	63642556791



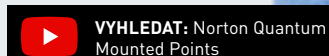
VÝKON

NORTON QUANTUM VITRIUM³

- Technologie pojiva Vitrium³ snižuje produkci brusného tepla a zachovává kvalitu kovu
- Samoostřicí keramické zrno zajišťuje volné řezání a rychlý úběr kovu bez obrušování

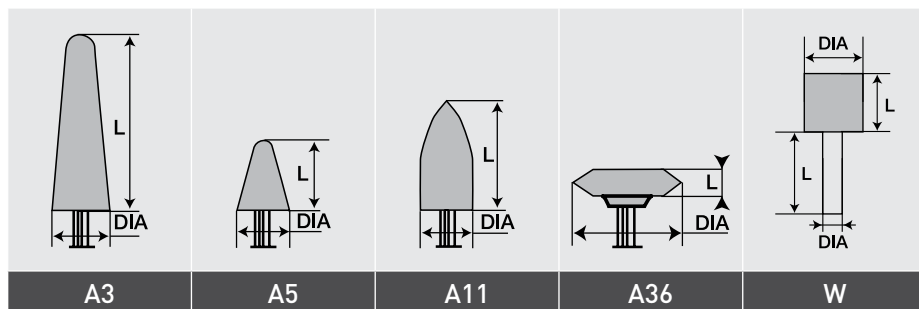
UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



TVAR	ROZMĚRY (mm) D x T	VŘETENO S x L (mm)	ZRNI- TOST	VHODNÉ PRO	MOS	BALENÍ	POLOŽKA č.
A3	22 x 70	6 x 40	46	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	14000	10	69078664025
A3	22 x 70	6 x 40	60	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	14000	10	69078663919
A5	20 x 28	6 x 40	46	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	30000	10	69078664027
A5	20 x 28	6 x 40	60	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	30000	10	69078663924
A11	22 x 45	6 x 40	60	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	18000	10	69078663906
A36	40 x 10	6 x 40	46	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	25000	10	69078664037
W163	6 x 13	6 x 40	100	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	62000	10	66353479006
W169	8 x 10	3 x 40	60	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	57500	10	66253479008
W176	10 x 13	6 x 40	46	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	45370	10	66253477412
W207	20 x 40	6 x 40	36	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	20000	10	66253478404
W207	20 x 40	6 x 40	60	Broušení vnitřního a vnějšího průměru	20000	10	66253478407

VHODNÉ TVAR



Na skladě máme více než 200 velikostí. Celý sortiment naleznete u svého místního prodejce nebo na naší webové stránce.

TVRDOKOVOVÉ FRÉZY S DVOJITÝM ŘEZEM BDX

- Jedinečná geometrie zlepšuje ovladatelnost a zmenšuje velikost třísek
- Zvýšená rychlost řezu a delší životnost u náročných aplikací
- Univerzální řezný typ pro rychlý úběr materiálů

UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓



TVAR	ROZMĚRY (mm) D1XL1XD2XL2	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA č.
C VÁLEC S KOULÍ				
	6 x 18 x 6 x 50	Práce v rozích	1	66261146521
	10 x 19 x 6 x 65	Práce v rozích	1	66261146526
	12 x 25 x 6 x 00	Práce v rozích	1	66261146531
F STROMEČEK S KOULÍ				
	6 x 18 x 6 x 50	Těžko přístupné hrany a spoje	1	66261146537
	10 x 19 x 6 x 65	Těžko přístupné hrany a spoje	1	66261146539
	12 x 25 x 6 x 70	Těžko přístupné hrany a spoje	1	66261146540
L KUŽEL S KOULÍ				
	6 x 16 x 6 x 50	Složité tvary a kontury	1	60157638156
	10 x 27 x 6 x 75	Složité tvary a kontury	1	66261146550
	12 x 30 x 6 x 75	Složité tvary a kontury	1	66261146552
D KOULE				
	6 x 5 x 6 x 50	Zapuštěné nebo rovné plochy	1	66261146533
	10 x 8 x 6 x 53	Zapuštěné nebo rovné plochy	1	66261146535
	12 x 11 x 6 x 55	Zapuštěné nebo rovné plochy	1	66261146536



PÁSOVÉ BRUSKY

NORTON

SAINT-GOBAIN®

S více než 600 pásy máme produkt pro každou aplikaci.
Od ekonomických a rychle pracujících řešení po zátěžové a vysoce
výkonné varianty v plné škále tvarů, velikostí, technologií zrna a typů
podkladu.



PŘÍRUČKA PRO VÝBĚR POTAHOVANÝCH PÁSŮ

Potahované pásy uvedené v této příručce jsou určeny pro pásové brusky a stojanové stroje.

Potahované brusné pásy jsou ideální pro broušení velkých ploch a rozměrů.

K dispozici jsou také další velikosti, specifikace a typy. Další informace získáte u svého místního prodejce společnosti Norton.

	VÝKON	VÝKON	ECONOMY	ECONOMY
	 R996 Maximální úběr materiálu, snížená produkce tepla a nejlepší volba pro nerezovou ocel	 R929 Keramické zrno a polyesterový podklad s gramáží Y, mimořádně odolný s aktivním plnivem pro chladnější řezání	 R895 Nové zirkonové zrno na polyesterovém podkladu s gramáží Y pro náročné aplikace, velký úběr materiálu a dlouhou životnost na různých kovech	 R817 Zirkonové zrno na polyesterovém podkladu s gramáží Y pro náročné aplikace, otevřená struktura zabraňuje zanášení na měkkých kovech
	KERAMIKA		ZIRKONIE	
UHLÍKOVÁ OCEL	✓	✓ ✓	✓ ✓	-
NEREZOVÁ OCEL	✓ ✓	✓	✓	-
HLINÍK	-	✓	-	✓ ✓

TABULKA DOPORUČENÉ HRUBOSTI

PROCESŮ	ROZSAH HRUBOSTI
SRÁŽENÍ HRAN	24 - 40
ODSTRANĚNÍ SVARU	36 - 60
SJEDNOCOVÁNÍ POV- RCHU A VYHLAZENÍ	60 - 120



BRUSNÉ PÁSY

ZRNI-TOST	KÓD CAP	BALENÍ	POLOŽKA č.
10 x 330mm			
40	R929	10	66623303110
60	R929	10	66261144369
80	R929	10	66623303270
120	R929	10	66623303271
13 x 457mm			
40	R996	10	66261128495
40	R929	10	66261123522
60	R996	10	66261128498
60	R929	10	66261123523
80	R996	10	66261128499
80	R929	10	66261123524
120	R929	10	66261123525
13 x 610mm			
40	R929	10	66261123636
60	R929	10	66261123638
80	R929	10	66261123639
120	R929	10	66261123640

PÁSY PRO STOJANOVÉ BRUSKY

ZRNI-TOST	KÓD CAP	BALENÍ	POLOŽKA č.
50 x 2000mm			
24	R996	10	69957364731
36	R996	10	66254403822
36	R929	10	69957350787
36	R895	10	78072724733
36	R817	10	66261134959
40	R929	10	69957350790
40	R895	10	78072724734
40	R817	10	66261194974
60	R996	10	66254411262
60	R929	10	69957350793
60	R895	10	78072724735
60	R817	10	66261194975
80	R996	10	66254449025
80	R929	10	69957350794
80	R895	10	78072724736
80	R817	10	63642552637
120	R929	10	69957350795
120	R817	10	66623319234
50 x 2500mm			
24	R996	10	69957364732

ZRNI-TOST	KÓD CAP	BALENÍ	POLOŽKA č.
36	R996	10	66261099222
40	R996	10	66254408229
60	R996	10	66254416129
80	R996	10	66254448015
50 x 3500mm			
24	R996	10	69957364733
36	R996	10	66254404039
40	R996	10	66254404041
60	R996	10	66254436885
80	R996	10	66254456931
75 x 2000mm			
24	R996	10	69957364735
36	R996	10	66254410065
36	R929	10	69957350796
36	R895	10	78072724738
36	R817	10	63642545939
40	R996	10	66254407955
40	R929	10	69957350797
40	R895	10	78072724739
40	R817	10	69957311192
60	R996	10	66254407954

ZRNI-TOST	KÓD CAP	BALENÍ	POLOŽKA č.
60	R929	10	69957350799
60	R895	10	78072724741
60	R817	10	66261042198
80	R996	10	66254456158
80	R929	10	69957350800
80	R895	10	78072724742
80	R817	10	63642589957
120	R929	10	69957350801
120	R895	10	78072724745
120	R817	10	63642589956
75 x 2500mm			
36	R895	10	78072724748
40	R895	10	78072724749
60	R895	10	78072724752
80	R895	10	78072724751
120	R895	10	78072724753
150 x 2000mm			
36	R895	10	78072724754
40	R895	10	78072724755
60	R895	10	78072724756
80	R895	10	78072724757
120	R895	10	78072724758

NETKANÉ PÁSY PRO PÁSOVÉ BRUSKY

Pásky Vortex Rapid Prep jsou vyrobeny z pevné síťoviny s korundovým brusivem Vortex lepeným lepidlem Clean Bond™ odolným proti šmouhám. Kombinuje řeznou rychlost hrubého zrna s hladkou povrchovou úpravou jemného zrna. Pásky Vortex Rapid Prep jsou odolnější a nabízí jednotný povrch, což zmenšuje počet kroků potřebných pro každou práci.

Rapid Prep je univerzální netkaný pás vyrobený ze standardního korundu, který nabízí také dobré výsledky a lakovatelný povrch bez otřepů. Níže uvádíme práce od lehkého odhroťování po dokončování pro použití po potahovaných brusných pásích. Norton nabízí pásky Rapid Prep také s mimořádně hrubou a hrubou zrnitostí pro odstraňování okují a čištění.

	VÝKON	VÝKON	VÝKON	ECONOMY	ECONOMY	ECONOMY
	 VORTEX RAPID PREP STŘEDNÍ Střední zrnitost odstraňuje lehké otřepy, povrchové vady, rez a korozi.	 VORTEX RAPID PREP JEMNÝ Jemná zrnitost odstraňuje barvy a okuje z kovů, stejně jako známky z míchacích strojů a nedostatky způsobené jinými nástroji.	 VORTEX RAPID PREP VELMI JEMNÝ Jemná zrnitost vyhlazuje nerovnosti, aplikuje dekorativní povrchovou úpravu a připravuje kov pro konečné leštění.	 RAPID PREP STŘEDNÍ Střední Rapid Prep odstraňuje lehké otřepy, rez a korozi.	 RAPID PREP JEMNÝ Pro sjednocování povrchu a vyhlazování použijte jemnou zrnitost.	 RAPID PREP VELMI JEMNÝ Velmi jemná zrnitost se používá pro dokončování a předleštění.
SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU	✓ ✓	-	-	✓	-	-
VYHLAZENÍ	-	✓ ✓	-	-	✓	-
DOKONČOVÁNÍ	-	-	✓ ✓	-	-	✓

VELIKOST	HRUBOST	KÓD CAP	POLOŽKA č.
VORTEX RAPID PREP - ÚZKÉ PÁSY			
K dispozici jsou různé velikosti pásů	Extra hrubý	S2123	Available on request
	Hrubý	S2223	
	Střední	S2323	
	Jemný	S2423	
	Velmi jemný	S2523	

VELIKOST	HRUBOST	KÓD CAP	BALENÍ	POLOŽKA č.
RAPID PREP A/O XF - BRUSNÉ PÁSY				
13 x 457mm	Hrubý	S2238	20	63642535980
	Střední	S2338	20	63642536113
	Jemný	S2438	20	63642536141
	Velmi jemný	S2538	20	66261055311
13 x 610mm	Hrubý	S2238	20	63642536122
	Střední	S2338	20	63642536129
	Jemný	S2438	20	63642536145
	Velmi jemný	S2538	20	66261019876

VELIKOST	HRUBOST	KÓD CAP	BALENÍ	POLOŽKA č.
RAPID PREP A/O XF - ÚZKÉ PÁSY				
50x2000mm	Hrubý	S2228	5	63642531724
	Střední	S2328	5	63642531726
	Jemný	S2428	5	63642531732
	Velmi jemný	S2528	5	63642531733
75x2000mm	Hrubý	S2228	5	63642531735
	Střední	S2328	5	63642531741
	Jemný	S2428	5	63642531743
	Velmi jemný	S2528	5	63642531751

RUČNÍ POUŽITÍ



Ruční archy se používají v každém prostředí a my ve společnosti Norton jsme využili svých odborných znalostí k vytvoření řady univerzálních řešení pro vaše aplikační potřeby.



VÝKON

RUČNÍ ARCHY BEARTEX

- Otevřená síťovina odolává zanášení
- Pružné, přizpůsobí se křivkám a konturám
- Voděodolné, prateľné a znovu použitelné



UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓

ROZMĚRY (mm) Š x D	HRUBOST	KÓD CAP	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA č.
150 x 230	Extra řez A	F2302	Odstranění rzi	20	63642557491
	Zátěžové	F2316	Úběr materiálu	20	63642577268
	Střední A	F2300	Čištění	20	63642557493
	Jemné A	F2401	Čištění	20	66261018286
	Velmi jemné A, dlouhá životnost	F2504	Dokončování	20	66261018287
	Střední S	F4300	Nerezová ocel	20	66261039806

VÝKON

R222

- Archy korundového brusného papíru
- Pružný textilní podklad s gramáží J
- Trhá se čistě a snadno



UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

HLINÍK ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓

ROZMĚRY (mm) Š x D	ZRNITOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA č.
230 x 280	40	Agresivní řezání	25	63642531776
	50	Agresivní řezání	25	63642531777
	60	Silné broušení	25	63642531778
	80	Silné broušení	25	63642531779
	100	Odstraňuje menší nedokonalosti	25	63642531780
	120	Odstraňuje menší nedokonalosti	25	63642531781
	150	Vytváří základ před leštěním	25	63642531782
	180	Vyhlažování povrchu	25	63642531783

VÝKON

PŘÍRUČNÍ ROLE R222

- Pružný textilní podklad pro použití na křivkách
- Ostré korundové brusivo
- Praktický dávkovač pro snadné použití a skladování



UHLÍKOVÁ OCEL ✓✓

NEREZOVÁ OCEL ✓✓

ZRNITOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA č.
PŘÍRUČNÍ ROLE 25 mm			
40	Agresivní řezání	1	63642531849
50	Agresivní řezání	1	63642531850
60	Silné broušení	1	63642531823
80	Silné broušení	1	63642531820
100	Odstraňuje povrchu nedokonalosti	1	63642531815
120	Odstraňuje povrchu nedokonalosti	1	63642531811
150	Vytváří základ před leštěním	1	63642531808

PŘÍRUČNÍ ROLE 38 mm			
40	Agresivní řezání	1	63642531828
50	Agresivní řezání	1	63642531826
60	Silné broušení	1	63642531824
80	Silné broušení	1	63642531821
100	Odstraňuje povrchu nedokonalosti	1	63642531817
120	Odstraňuje povrchu nedokonalosti	1	63642531812
150	Vytváří základ před leštěním	1	63642531809



BRUSKA S DLOUHÝM KRKEM

NORTON

SAINT-GOBAIN

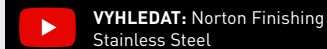
Pro těžko přístupné oblasti jako jsou 90° rohy, vnitřní ohyby a koutové svary;
stroj s dlouhým krkem je jediným nástrojem pro odstraňování svarů s dokonalou
povrchovou úpravou.



VÝKON

VORTEX RAPID BLEND U2305

- Vysoce výkonné brusivo pro dlouhou životnost
- Méně kroků ke kvalitě konečné povrchové úpravy, lze také odstraňovat a sjednocovat malé TIG svary
- Přizpůsobivá struktura pro jednotnou povrchovou úpravu



VYHLEDAT: Norton Finishing Stainless Steel

NEREZOVÁ OCEL



VELIKOST (mm)	HRUBOST	VHODNÉ PRO	OT./MIN	BALENÍ	POLOŽKA č.
150 x 6 x 25	5AM	Odstranění svaru	7500	8	66254414167
150 x 6 x 25	3AM	Odstranění svaru	7500	8	66254407225

ECONOMY

BEARTEX HIGH STRENGTH F2303

- Vysokopevnostní nylon pro delší životnost při tvarových aplikacích tam, kde se vyžaduje flexibilita
- Otevřená struktura zabraňuje zanášení



NEREZOVÁ OCEL



VELIKOST (mm)	HRUBOST	VHODNÉ PRO	BALENÍ	POLOŽKA č.
150 x 10 x 25	Střední	Čištění rohů a odstraňování popálení svařováním	10	77696087534

ECONOMY

RAPID BLEND NEX U4401

- Použijte jako další krok po „Vortex Rapid Blend“ a tento kotouč dodává vašemu materiálu vysoce kvalitní a lesklý povrch.
- Jemné zrno karbidu křemíku a flexibilní struktura kotouče, je ideální řešení po finišovací práci.



NEREZOVÁ OCEL



VELIKOST (mm)	HRUBOST	VHODNÉ PRO	OT./MIN	BALENÍ	POLOŽKA č.
150 x 6 x 25	NEX-2SF	Sjednocování povrchu a vyhlazování	7500	8	66261017050
150 x 6 x 25	NEX-3SF	Sjednocování povrchu a vyhlazování	7500	8	66254489421



STROJE SATINEX



Stroje Satinex jsou cenným nástroje pro lineární dokončování a orovnávaní povrchů. Náš sortiment prokládaných kotoučů a čistících a leštících válců ať z brusného rouna, plátna nebo kombinace, či brusných prstenců Vám poskytne vše, co potřebujete pro dosažení vysoce kvalitní povrchové úpravy.



VÝKON

LAMELOVÉ KOTOUČE BEARTEX

- Vynikající pro sjednocování svarových švů po odstranění svaru a snadné odstraňování povrchových škrábanců
- Opravy tepelného poškození a odstraňování povrchových vad
- K dosažení požadované povrchové úpravy lze použít postupně různé hrubosti

NEREZOVÁ OCEL



VELIKOST (mm)	SPEC.	VHODNÉ PRO	HRUBOST	KÓD CAP	POLOŽKA č.
100 x 50 x 19	Prokládané 1:1	Pro odstraňování povrchových vad/škrábanců a dosažení hrubé povrchové úpravy	A Hrubý P60	F2200	66261180082
100 x 50 x 19	Plný BearTex	Pro vyhlazení a dosažení hladkého lineárního povrchu	A Hrubý	F2200	69957336455
100 x 50 x 19	Plný zátěžový BearTex	Pro univerzální dokončování povrchu na kvalitním materiálu	A Střední	F2316	66261124067
100 x 50 x 19	Samostatný BearTex	Pro dokonalé vyhlazení pro dosažení povrchu „číslo 4“	A Jemný	F2504	66261072274
100 x 100 x 19	Prokládané 1:1	Pro odstraňování povrchových vad/škrábanců a dosažení hrubé povrchové úpravy	A Hrubý P80	F2200	63644557407
100 x 100 x 19	Samostatný BearTex	Pro dokonalé vyhlazení pro dosažení povrchu „číslo 4“	A Hrubý	F2200	63642557218
100 x 100 x 19	Plný zátěžový BearTex	Pro univerzální dokončování povrchu na kvalitním materiálu	A Střední	F2316	63642557404
100 x 100 x 19	Samostatný BearTex	Pro dokonalé vyhlazení pro dosažení povrchu „číslo 4“	Very fine	F2504	63642557406
50mm x 2m	Páska z nerezové oceli	-	-	-	69957311590



PROCES LINEÁRNÍHO DOKONČOVÁNÍ: LAMELOVÉ KOTOUČE

KROK 1 SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU



Použijte hrubý prokládaný kotouč Satinex k odstranění případných rotačních škrábanců z předchozích operací

KROK 2 VYHLAZENÍ



Použijte středně hrubý kotouč Satinex k vyhlazení povrchu podle potřeby

KROK 3 OROVNÁVÁNÍ



Použijte kovovou pásku pro maskování a ochranu povrchu při orovnávaní spojů

VÝKON

BRUSNÉ A ČISTÍCÍ PRSTENCE MANŽETY BEARTEX

- Vynikající pro sjednocování svarových švů po odstranění svaru a snadné odstraňování povrchových škrábanců
- Opravy tepelného poškození a odstraňování povrchových vad bez dalšího poškození
- Následně lze použít jemnější hrubost pro dosažení požadované úrovně povrchové úpravy

NEREZOVÁ OCEL



VELIKOST (mm)	SPEC.	VHODNÉ PRO	TYP	HRUBOST	KÓD CAP	POLOŽKA Č.
100 x 289	Tkanina/keramika	K odstraňování povrchových vad, dírek nebo škrábanců	R929	P60	R929	66254494716
100 x 289	XF CRS (nenatahuje se, extra pružná)	K odstraňování škrábanců po textilních páslech	XF	Hrubý	S2238	69957313015
100 x 289	FINE (nenatahuje se, extra pružná)	K zajištění lesklého povrchu .číslo 4' po výše uvedených krocích	XF	Velmi jemné	S2238	69957313016
90 x 395	Tkanina/keramika	K odstraňování povrchových vad, dírek nebo škrábanců	R929	P60	R929	66261111556
90 x 395	XF CRS (nenatahuje se, extra pružná)	K odstraňování škrábanců po textilních páslech	XF	Hrubý	S2238	69957313014
90 x 395	XF MED (nenatahuje se, extra pružná)	Zajistí matný povrch po CRS XF	XF	Střední	S2238	63642574218
90 x 395	FINE (nenatahuje se, extra pružná)	K zajištění lesklého povrchu .číslo 4' po výše uvedených krocích	XF	Velmi jemné	S2238	69957308822
100 x 289	Nafukovací kontaktní kola	-	Gumový	Měkký	-	63642574077



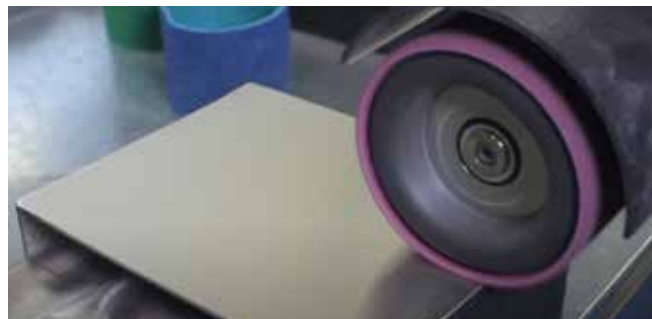
PROCES LINEÁRNÍHO DOKONČOVÁNÍ: ČERPADOVÁ

KROK 1 SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU



Nejprve použijte potahovaný brusný pás k odstranění vad a kruhových škrábanců z předchozích operací

KROK 2 PRSTENCE



Použijte středně hrubou manžetu pro vyhlazení sjednoceného povrchu

KROK 3 LEŠTĚNÍ



Použijte velmi jemnou manžetu, pokud vyžadujete ještě více leštěný povrch



Saint-Gobain Abrasives, a.s.

Smrčková 2485/4
180 00 Praha 8
Czech Republic

Tel: +420 220 406 621-629

Fax: +420 255 719 321

www.nortonabrasives.com

www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton je registrovaná ochranná známka společnosti Saint-Gobain Abrasives.
Form # 3777

